



Vis autotaraudeuse à tête fraisée à empreinte cruciforme Phillips DIN 7516 DE-H Acier Electro zingué M3X10

Numéro d'article	27160.030.010
Marque	-
UBB	950352263988
UNSPSC	31161507
EAN	8715492951021
PKG. de 2000	Boîte complete uniquement

Paramètres techniques

Diamètre	M3
Longueur	10 mm
Mode d'entraînement	Phillips
Forme de tête	Tête fraisée
Matière	Acier
Revêtement	Electro zingué
Filetage	Filetage métrique

Info

Le diamètre du pré-perçage Drill $\varnothing$ (H11) est une indication pour les matériaux de résistance moyenne. Pour les matériaux doux ou minces, un trou plus petit peut être choisi, pour les matériaux durs ou épais, un trou plus grand peut être choisi. Il est recommandé de sélectionner le diamètre exact en fonction des tests. La profondeur d'engagement ne

Normes

DIN	7516-DE H
-----	-----------

FABORY doit en aucun cas dépasser le double du diamètre nominal de la vis.

Spécifications techniques

d-D	M3
dk	5.5
Foret ø (H11)	2.7
k (max.)	1.65
L (mm)	10
No. empreinte cruciforme	1
P	0.5

Dessin technique

