

## Fabory Taraud machine DIN 371 N/A HSS-E M 8



Numéro d'article U1425.080.001

Marque -

UBB 240202518496

UNSPSC 23241615

EAN

PKG. de 1 Boîte complete  
uniquement

### Paramètres techniques

Threaded pitch (P) 1.25

a □ 6.2

Matière de base HSS-E

d<sub>1</sub> M8

d<sub>2</sub> 8

Diamètre (mm) 8

Taille d'entraînement 6.2

Effective long. 14

L<sub>1</sub> 90

L<sub>2</sub> 14

Longueur totale 90

Taille M 8x1.25

Tolérance ISO 2 /6H

Remarks (lov) Brochure technique  
disponible sur  
demande.

Remarques En une seule passe.  
Métrique (ISO)  
à pas gros selon  
DIN 13. 39° RSP  
(hélice à droite) avec  
queue renforcée.  
Les hélices à  
droite permettent  
le refoulement  
par l'arrière des  
copeaux, hors

### Normes

DIN 371

du trou taraudé, évitant ainsi l'amoncellement des copeaux au fond du trou. Convient pour matières à décolleter, sortes d'aciers non alliés ou faiblement alliés et alliages d'aciers à longs copeaux. La matière HSS-ECo permet une évacuation rapide de la chaleur et donc une production intensive. Meulé brillant, marquage : bord vert, pour trous borgnes. P = Pas.

### Spécifications techniques

### Dessin technique

