

Fabory Taraud machine DIN 371 N/A HSS-E M 6



Numéro d'article U1410.060.001

Marque -

UBB 240202516581

UNSPSC 23241615

EAN

PKG. de 1 Boîte complete
uniquement

Paramètres techniques

Threaded pitch (P)	1
a □	4.9
Matière de base	HSS-E
d ₁	M6
d ₂	6
Diamètre (mm)	6
Taille d'entraînement	4.9
Effective long.	10
L ₁	80
L ₂	10
Longueur totale	80
Taille	M 6x1.0
Tolérance	ISO 2 /6H

Remarks (lov) Brochure technique disponible sur demande.

Remarques En une seule passe. Métrique (ISO) à pas gros -M- selon DIN 13. 39° RSP (hélice à droite) avec queue renforcée. Les hélices à droite permettent le refoulement par l'arrière des copeaux, hors

Normes

DIN 371

du trou taraudé, évitant ainsi l'amoncellement des copeaux au fond du trou. Convient pour des matériaux difficiles à décolleter tels que aciers inoxydable et aciers hautement alliés au chrome. Vaporisation: du fait du traitement thermique auquel sont soumis les outils finis, une couche d'oxide ferreux se forme sur la surface de la matière. Cette couche améliore l'adhérence du liquide refroidissement et du lubrifiant, réduisant ainsi le risque de rupture du film lubrifiant et de formation d'arêtes rapportées à froid. Marquage : bord blanc, pour trous borgnes. P = Pas.

Spécifications techniques

Dessin technique

