



## Vis à tête cylindrique bombée plate à six pans creux à embase plate ISO 7380-2 Acier Electro zingué 010.9 M8X30

|                  |                              |
|------------------|------------------------------|
| Numéro d'article | 07141.080.030                |
| Marque           | -                            |
| UBB              | 951351890821                 |
| UNSPSC           | 31161518                     |
| EAN              | 8715492067951                |
| PKG. de 200      | Boîte complete<br>uniquement |

### Paramètres techniques

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Diamètre              | M8                |
| Longueur              | 30 mm             |
| Classe                | 010.9             |
| Mode d'entraînement   | Six pans creux    |
| Forme de tête         | Tête bombée       |
| Matière               | Acier             |
| Direction du filetage | Droit             |
| Revêtement            | Electro zingué    |
| Filetage              | Filetage métrique |

#### Info

Avertissement:  
la galvanisation  
électrolytique de  
ces produits peut  
provoquer un risque  
de fragilisation par  
l'hydrogène. En  
raison de la  
géométrie  
défavorable  
de la tête, ces  
fixations ont une  
capacité de charge  
réduite. Lorsqu'une  
fixation en acier  
(par exemple 8.8 /

### Normes

|     |        |
|-----|--------|
| ISO | 7380-2 |
|-----|--------|

10.9 / 12.9) avec une capacité de charge réduite doit être marquée, le symbole du marquage pour la classe est précédé par le chiffre '0'.  
Ainsi, 8.8 → 08.8 et 10.9 → 010.9 et 12.9 → 012.9. Pour les fixation en acier inoxydable, seule la nuance d'acier est indiquée en laissant de côté la classe de propriété (par exemple A2-70 → A2). Les anciennes et les nouvelles indications peuvent coexister pendant un certain temps.

## Spécifications techniques

|                               |      |
|-------------------------------|------|
| d-D                           | M8   |
| dc (max.)                     | 17.8 |
| Filetage total quand $L \leq$ | 35   |
| k (max.)                      | 4.4  |
| L (mm)                        | 30   |
| P                             | 1.25 |
| s                             | 5    |

## Dessin technique

